

# Reciemul P-90 AT (C60BP4)

ÉMULSIONS ■ RECYCLÉS AVEC ÉMULSION

## DÉFINITION :

Émulsion cationique de bitume à rupture lente dans laquelle le liant original est composé d'un bitume modifié avec des polymères de type Elaster. Elle est conçue pour fabriquer des enrobés recyclés dans une unité de fabrication d'aggloméré à chaud grâce à une technique de trempage et avec des taux de broyage élevés (> 80 %).

Conforme aux spécifications figurant dans la norme UNE-EN 13808 pour une émulsion de type C60BP4.

Les propriétés de liant résiduel s'adaptent aux caractéristiques et au degré de vieillissement du matériau à recycler, ainsi qu'à son taux utilisé lors de la fabrication de l'enrobé recyclé.

## SPÉCIFICATIONS :

Caractéristiques	Unité	Norme	Min.	Max.
<b>Émulsion originale</b>				
Polarité des particules	-	UNE EN 1430	Positive	
Indice de rupture	-	UNE EN 13075-1	110	195
Teneur en liant par teneur en eau	%	UNE EN 1428	58	62
Temps de fluage (2 mm, 40 °C)	s	UNE EN 12846	15	70
Tendance à la sédimentation à 7 jours	%	UNE EN 12847	-	10
Résidu par tamisage (0,5 mm)	%	UNE EN 1429	-	0,1
Adhésivité	%	UNE EN 13614	90	-
<b>Propriétés du liant après distillation (UNE EN 1431)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s C)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohésion (Force-ductilité 5 °C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-
<b>Propriétés du liant après évaporation (UNE EN 13074-1)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohésion (Force-ductilité 5 °C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-
<b>Propriétés du liant après stabilisation (UNE EN 13074-2)</b>				
Pénétration (25 °C ; 100 g ; 5 s)	0,1mm.	UNE EN 1426	-	100
Point de ramollissement	°C	UNE EN 1427	50	-
Cohésion (Force-ductilité 5 °C)	J/cm <sup>2</sup>	UNE EN 13589	0,5	-
Reprise élastique (25 °C)	%	UNE EN 13398	DV	-

DV = Valeur à déclarer par le fournisseur.



Votre univers, plus performant.

## APPLICATIONS :

- Enrobés trempés recyclés avec des prestations élevées et/ou pour un trafic dense. Taux de broyage élevés (> 80 %).

## TEMPÉRATURES D'UTILISATION DONNÉES À TITRE INDICATIF :

- Température d'application (°C) : 20-60. Dans cette plage, le réchauffement de l'émulsion n'est pas requis pour son application, mais si tel est le cas, il conviendra de veiller à ne pas dépasser la limite de 60 °C. Pour cela, il est recommandé de chauffer à l'aide de moyens garantissant un contrôle correct de la température et une homogénéité de celle-ci dans toute l'émulsion, en évitant des surchauffes ponctuelles qui pourraient la détériorer.

## DOTATIONS À TITRE INDICATIF :

- Selon le type de traitement, caractéristiques de broyage et granulats, enrobé final, position de la couche sur la chaussée et catégorie de trafic.
- Environ 3-6 % d'émulsion par rapport à la masse de fraisage plus granulat.

## RECOMMANDATIONS :

- Au vu de sa composition, ce type d'émulsions doit être transporté dans des citernes complètes ou, tout du moins, remplies à 90 % de leur capacité et toujours à des températures inférieures à 60 °C, afin d'éviter toute rupture partielle pendant le transport.
- Si ces émulsions sont stockées plus de 7 jours, il est recommandé de procéder à leur homogénéisation avant leur utilisation (voir recommandation PG3).
- Utiliser des machines adaptées pour un bon dosage de l'émulsion et du reste des composants des enrobés recyclés coulés à température tiède.

Révision n° : 1

Approuvé : 01/01/2019

Prochaine révision : 01/03/2024



ER-0129/1994



Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site web [www.cepsa.com](http://www.cepsa.com)

Remarque : Les recommandations reprises dans cette fiche technique doivent être uniquement considérées à titre indicatif et pour des cas généraux, Cepsa déclinant toute responsabilité en cas d'usage indu. Pour les cas particuliers, veuillez contacter le département technique de Cepsa.



Votre univers, plus performant.